

## Spenden für das HöVi-Land

Wer das Ferienlager unterstützen möchte,  
spendet an: Evangelischer Gemeindever-  
band, Sparkasse KölnBonn, Konto 110 22  
50, BLZ 370 501 98, Stichwort „HöVi-Land“.  
Weitere Infos unter [www.hoevi-land.de](http://www.hoevi-land.de)



# HöVi-Land blüht auf

Mit seiner Initiative „Wir bewegen was! – 125 Mitarbeiter-Projekte der Nachhaltigkeit“ unterstützt Mercedes-Benz in diesem Jubiläumsjahr 125 gemeinnützige Projekte von Mitarbeitern, die sich neben dem Beruf ehrenamtlich engagieren. 625.000 Euro standen zur Verfügung, pro Projekt maximal 5.000 Euro. Insgesamt wurden 1.062 Vorschläge aus 16 Standorten eingereicht. Unter den 125 ausgewählten Projekten war auch jenes von Ute Liebetrau (siehe Bild) aus dem Center in Köln-Porz. Die Mitarbeiterin aus dem Rechnungswesen arbeitet seit acht Jahren in den Sommerferien als Ausflugsbegleiterin und Gruppenleiterin im „HöVi-Land“ in Köln-Vingst.

## Nachhaltige Natur

HöVi-Land ist eine Zeltstadt für sozial benachteiligte Kinder aus den Stadtteilen Höhenberg und Vingst. Seit 1994 veranstalten die evangelischen und katholischen Kirchen-

gemeinden der beiden Veedel das ökumenische Ferienlager, an dem jährlich rund 500 Kinder teilnehmen, die sonst nicht in Urlaub fahren können. 2011 stand HöVi-Land unter dem Motto „Ferien auf dem Bauernhof“. „Da kam uns die Idee, einen mobilen Bauerngarten einzurichten, um den Kindern die Natur näherzubringen“, erzählt Ute Liebetrau. „Ich hätte nie gedacht, dass wir bei über 1.000 Projekten eine Chance haben.“ Mit der Spende von Mercedes-Benz wurden Weinkisten aus Holz, Farbe, ein Lattenzaun und natürlich Pflanzen angeschafft – von der Aubergine bis zur Zitronenmelisse. Im HöVi-Land konnten die Kinder dann anmalen, umgraben, pflanzen und pflegen. „Wir haben ihnen erklärt, wie das Gemüse wächst und welche Kräuter wozu nützlich sind“, so Liebetrau. Nach dem Ferienlager wurden die Pflanzkisten sozialen Einrichtungen für die weitere Nutzung übergeben. ■